

НОВЕ ТЕХНІЧНЕ РІШЕННЯ

ПИЛОРАМА ДВОДИСКОВА КУТОВА **UPK 1000**

Дводискова кутова пилорама UPK 1000 має міцний каркас в якому перпендикулярно у вигляді прямокутника розміщені два електродвигуни з дисковими пилами, конфігурація яких дозволяє їм рухатися у вертикальному та горизонтальному напрямках. Параметри розкрою, тобто взаєморозташування пил, регулюються з панелі управління комп'ютера. Під рамою верстата встановлено рейки, по яких рухається візок із кругляком. Рейкова колія складається з модулів довжиною 3 метри. За бажанням замовника можемо також забезпечити постачання UPK 1000 з довжиною рейкової колії 12 м, 18 м, 24 м, або продовжити її мінімально на один модуль.

ПАНЕЛЬ УПРАВЛІННЯ

Дводискова кутова пилорама UPK 1000 керується за допомогою сучасної панелі управління.

Перестановка дисків у вертикальному чи горизонтальному напрямі виконується системою управління OMRON. Переміщення возика вліво або вправо та його швидкість плавно регулюються пультом.

ТЕХНІЧНІ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Мінімальна довжина колоди	700 мм
Максимальна довжина колоди	12 000 мм
Оптимальна довжина колоди	6 000 мм
Мінімальний діаметр колоди	100 мм
Максимальний діаметр колоди	1 000 мм
Швидкість посування колоди – регульована (мм/сек.)	0 ÷ 1 000
Широта на глибина пропила	± 0,1 мм
Діаметр дисків пили: горизонтальний	400 – 550 мм
Діаметр дисків пили: вертикальний	400 – 600 мм
Максимальна потужність	44 кВт
Висота/Ширина/Довжина з рейковою колією	2 830/2 500/8 875 мм
Вага верстата (18м версія)	3 850 кг

ПЕРЕВАГИ UPK 1000

Завдяки новому технічному рішення та способу різання за допомогою двох перпендикулярно розташованих незалежних дискових пил кутова пилорама UPK 1000, на відміну від звичайних способів різання та опрацювання дерева, має кілька переваг:

Вищий ступінь використання деревної маси в середньому на 10 – 20 % досягається високою варіабельністю при різанні кругляку та мінімізацією відходів.

Варіабельність різання: із закріплених колод, завдяки переміщенню вертикальної та горизонтальної дискових пил, можна без 90° обертання вирізати профілі різних розмірів радіальними та тангенціальним зрізом.

Точність різання до +/- 0,1 мм досягається жорсткістю рами верстату та точністю траєкторії візка для колоди фіксування кругляка. Горизонтальне та вертикальне переміщення дисків можливо вибирати з точністю до 0,1 мм.

Висока якість обробки поверхні профілів досягається завдяки використанню якісних твердосплавних дискових пил з напайками та підрізними ножами.

Розпилювання негабаритних колод із діаметром 1000 мм можливе завдяки конструкції цеху.

Виробництво обрізних пиломатеріалів.

Швидка заміна деревообробних інструментів – горизонтальний диск закріплений на вал діаметром 120 або 170 мм з 8 шурупами з утопленою голівкою. Його зміна триває біля 10 хвилин. Вертикальний диск укріплений між двома затискними фланцями діаметром 120 або 150 мм і забезпечений центральною матрицею.

Легка установка пилорами – установка пилорами UPK 1000 не вимагає значних фінансових витрат. На рівному бетонному майданчику товщиною 30 см необхідно закріпити станину, призначену для фіксації рейок верстата. Траєкторія каретки вирівнюється за допомогою нівелірного приладу. Від площинності залежить точність різання профілів.

Принцип розрізування та конструкція верстату захищені патентом
Управління промислової власності Словачької республіки.



AT «WEP TRADING»

вул. Голего 27,
083 01 Сабінов, Словаччина
тел.: 00421 51 4521 330 факс: 00421 51 4891 330
wep@weptrading.sk www.weptrading.sk



Tento projekt sa realizuje s podporou
EURÓPSKEJ ÚNIE.
Európsky fond regionálneho rozvoja
Investícia do Vašej budúcnosti.



OPERAČNÝ PROGRAM
KONKURENCIESCHOPNOSŤ
A HOSPODÁRSKY RAST

