

# NOVÉ TECHNICKÉ RIEŠENIE

## DVOJKOTÚČOVÁ UHLOVÁ PÍLA UPK 1000

Dvojkotúčová uhlovú pílu UPK 1000 tvorí pevný rám, v ktorom sú k sebe pravouhlo umiestnené dva elektromotory s kotúčovými pilami. Kotúčové píly sú pohyblivé vo vertikálnom i horizontálnom smere. Parametre rezu, čiže vzájomná poloha píl, sú počítačovo riadené z ovládacieho panela. Pod rámom stroja je inštalovaná koľajová dráha, po ktorej sa pohybuje vozík s guľatinou. Koľajová dráha sa skladá z modulov dlhých 3 m.

Podľa požiadaviek zákazníka je možné dodať UPK 1000 s dĺžkou dráhy 12 m, 18 m a 24 m, prípadne predĺžiť dráhu minimálne o jeden modul.

### OVLÁDACÍ PANEL

Dvojkotúčová uhlová píla UPK 1000 sa ovláda cez moderný ovládací panel.

Prestavovanie kotúčov v horizontálnom aj vertikálnom smere sa robí riadiacim systémom OMRON. Posun vozíka vpravo alebo vľavo a rýchlosť sa plynule regulujú ovládačom.

### TECHNICKÝ POPIS

Minimálna dĺžka rezanej guľatiny	700 mm
Maximálna dĺžka rezanej guľatiny	12 000 mm
Optimálna dĺžka rezanej guľatiny	6 000 mm
Minimálny priemer rezanej guľatiny	100 mm
Maximálny priemer rezanej guľatiny	1 000 mm
Rýchlosť posuvu guľatiny regulovateľná (mm/s)	0 – 1 000
Presnosť rezu na hrúbku a šírku	+/- 0,1 mm
Priemer pílových kotúčov: horizontálny	400 – 550 mm
Priemer pílových kotúčov: vertikálny	400 – 600 mm
Maximálny príkon	44 kW
Výška/šírka/dĺžka s dráhou	2 830/2 500/8 875 mm
Hmotnosť stroja (18 m verzia)	3 850 kg

### PREDNOSTI UPK 1000

Vďaka novému technickému riešeniu a spôsobu pílenia pomocou dvoch navzájom kolmo postavených a nezávislých kotúčových píl má uhlová píla UPK 1000 oproti konvenčným spôsobom pílenia a opracovania dreva viaceré prednosti:

**Vyššia výťažnosť drevnej hmoty v priemere o 10 – 20 %** je dosiahnutá vysokou variabilitou pri rezaní guľatiny a minimalizáciou odpadu.

**Variabilnosť pílenia** – z upnutej guľatiny možno vďaka presúvaniu vertikálneho a horizontálneho kotúča píliť bez obrátenia o 90° profily rôznych rozmerov radiálnymi aj tangenciálnymi reznými.

**Presnosť rezania na +/- 0,1 mm** sa dosahuje tuhosťou rámu stroja a presnosťou dráhy vozíka na upevnenie guľatiny. Horizontálny a vertikálny presun kotúčov možno voliť s presnosťou 0,1 mm.

**Vysoká kvalita povrchovej úpravy profilov** je dosiahnutá použitím kvalitných pílových kotúčov s tvrdokovovými britovými doštičkami alebo so zahobľovacími nožmi.

**Rezanie nadrozmernej guľatiny s priemerom do 1 000 mm** je možné vďaka konštrukcii strojovne.

**Výroba omietaného reziva.**

**Rýchla výmena rezných nástrojov** – horizontálny kotúč je upevnený na upínacej hlavici o priemere 120 mm alebo 170 mm ôsmimi skrutkami so zapustenou hlavou. Jeho výmena trvá približne 10 min. Vertikálny kotúč je upevnený medzi dvoma upínacími prírubami o priemere 120 mm alebo 150 mm a zaistený centrálnou maticou.

**Nenáročnosť inštalácie píly** – inštalácia píly UPK 1000 nevyžaduje vysoké investičné náklady. Na rovnej betónovej ploche hrubej minimálne 30 cm je potrebné pripevniť podkladový rám, ktorý slúži na upevnenie koľajiska strojovne. Dráha vozíka sa vyrovná nivelačným prístrojom. Od rovinnosti dráhy závisí presnosť pílenia profilov.

**Princíp pílenia a konštrukcia stroja sú chránené patentovou listinou Úradu priemyselného vlastníctva Slovenskej republiky.**



**WEP TRADING a. s.**  
 Hollého 27  
 083 01 Sabinov, Slovakia  
 tel.: 00421 51 4521 330 fax: 00421 51 4891 330  
 wep@weptrading.sk www.weptrading.sk



OPERACNÝ PROGRAM  
 KONKURENCIESCHOPNOSŤ  
 A HOSPODÁRSKY RAST



Tento projekt sa realizuje s podporou  
**EURÓPSKEJ ÚNIE.**  
 Európsky fond regionálneho rozvoja  
 Investícia do Vašej budúcnosti.